

Instruction d'utilisation du mastic DW-Mammoth

Les faces inférieures des éléments en céramique (Connexion, voir Fig. 9) doivent être humidifiées, le mastic acide est appliqué ensuite sur les parties inférieures des éléments après un mélange correct.

Les éléments doivent être assemblés et l'excès de mastic acide doit être lissé à l'intérieur de la connexion au joint par une éponge. Cette action est applicable pour chaque élément.

Indication/ Remarques sur le mélange de mastic

- Mélanger : 7 tasses de poudre de mastic et une tasse d'eau dans un récipient propre et mélanger jusqu'à obtenir une masse homogène (rapport de mélange : pour 100 g de poudre de mastic, utiliser 12 g d'eau).
- **Attention au temps de maturation:** Après un bon mélange, on obtient une masse humide et friable. Il faut laisser reposer le mélange pendant 5 minutes (temps d'attente). Après ce temps de maturation, il faut bien mélanger à nouveau pour le rendre souple, homogène et prêt à appliquer.
- **Ne jamais** utiliser le mastic ayant commencé à durcir en y rajoutant de l'eau.
- **Temps de préparation (Temps ouvert) :** Le mélange peut être appliqué au bout d'une heure.
- **Temps de durcissement:** à 20 °C, 24 heures.

Le durcissement complet est obtenu après environ 10 jours.

La mise en œuvre est possible à partir d'une température de 5°C. Pour réduire le temps de durcissement, l'eau chauffée à environ 40 - 50 °C peut être utilisée.

- **Préparation:** Les surfaces des conduits doivent être humidifiées avant la mise en œuvre du mastic.

Le mastic est appliqué à l'aide d'une spatule ou bien d'une truelle.

Après avoir monté les conduits en céramique sur le joint des conduits, veuillez à lisser le mastic avec une éponge appropriée.

Les conduits doivent être protégés de la pluie jusqu'à la formation d'une peau de surface solide.

- **Stockage :** Par temps froid, il est nécessaire de stocker la poudre de mastic dans un local tempéré.

Remarque: Toutes les jonctions d'éléments doivent être traitées très soigneusement pour éviter toutes éventuelles défauts!



Après avoir humidifié les surfaces pliées, le mastic est appliqué sur les extrémités de l'élément.

Figure 9 : Application du mastic acide

Mastic Acid 2010 - Numéro d'approbation: Z-7.4-1587.